

节能型超低压高脱硼反渗透复合膜——ESPAB MAX

性能参数*

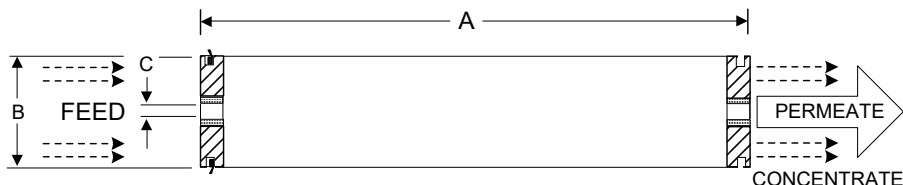
产水量:	9000gpd (34.1 m ³ /d)
脱盐率: 公称	99.3%
最低	99.0%
测试条件: 溶液	1500 mg/L NaCl
压力	150 psi (1.03MPa)
温度	77 °F (25 °C)
回收率	15%
pH	6.5 - 7.0

*性能参数是在系统稳定运行 30 分钟取得的。实际测试条件可能与上述数据不完全相同，这种情况下，性能参数是根据标准条件进行标准化后的数据。产水量偏差范围在±15 %之内。

通用产品描述**

结构:	卷式
膜材料:	芳香聚酰胺
有效膜面积**:	440 ft ² (40.9 m ²)

包装: 每一支膜元件在出厂时均包含一个浓水密封圈、一个连接适配器以及配套的 O 型圈。膜元件密封在聚乙烯塑料袋中并添加浓度不大于 1.0 % 的亚硫酸氢钠溶液作为保护液, 然后包装在纸箱中。



膜元件尺寸**

A, inches (mm)	B, inches (mm)	C, inches (mm)
40.0(1016)	7.89 (200)	1.125 (28.6)

**此处数值是指示性的，非指定。更详细的参数，请参见美国海德能相关技术文件或与美国海德能技术人员联系。

产品使用和限制^

最大运行压力:	600 psig (4.14 MPa)
最大进水余氯浓度:	< 0.1 mg/L
最高进水温度:	113 °F (45 °C)
运行 pH 范围:	2-11
清洗 pH 范围:	1-12.5
最大进水浊度:	1.0 NTU
最大进水 SDI ₁₅ :	5.0
最大进水流量:	75 gpm (17 m ³ /h)
单支膜元件最大压降:	15psi (0.10MPa)

^ 此处仅为通用限制条件。对于具体项目，更保守的运行参数可以确保最好的性能和更长的使用寿命。详情请参见美国海德能相关技术资料。

免责声明:这里提供的信息和数据是出于诚意并代替一切保证。所有明示或暗示的保证，包括特定用途的适销性和适合性的保证，在此全部否认和排除。我们产品的使用条件和方法超出我们的控制范围。美国海德能公司不承担由于使用这些信息和数据而产生的结果或损害。用户有责任自行确定美国海德能公司的产品对其特定用途的适合性。