

HYDRAcap®膜组件拆装程序

本技术服务公告提供有关 HYDRAcap®膜组件端盖的拆装方面的信息。

当 HYDRAcap®检测出有断丝现象时，需隔离出该膜组件，进行气泡试验以便修理断丝。做气泡试验时，应将膜组件从支架上拆下来，并拆开膜组件的端盖。装 O 形圈或换端盖时也是如此。操作中请注意不要损坏部件，确保压力容器完好。

拆装膜组件时需要两个人拿住膜组件。拆装一支 HYDRAcap®膜组件端盖和相应部件的时间约为 15 分钟。

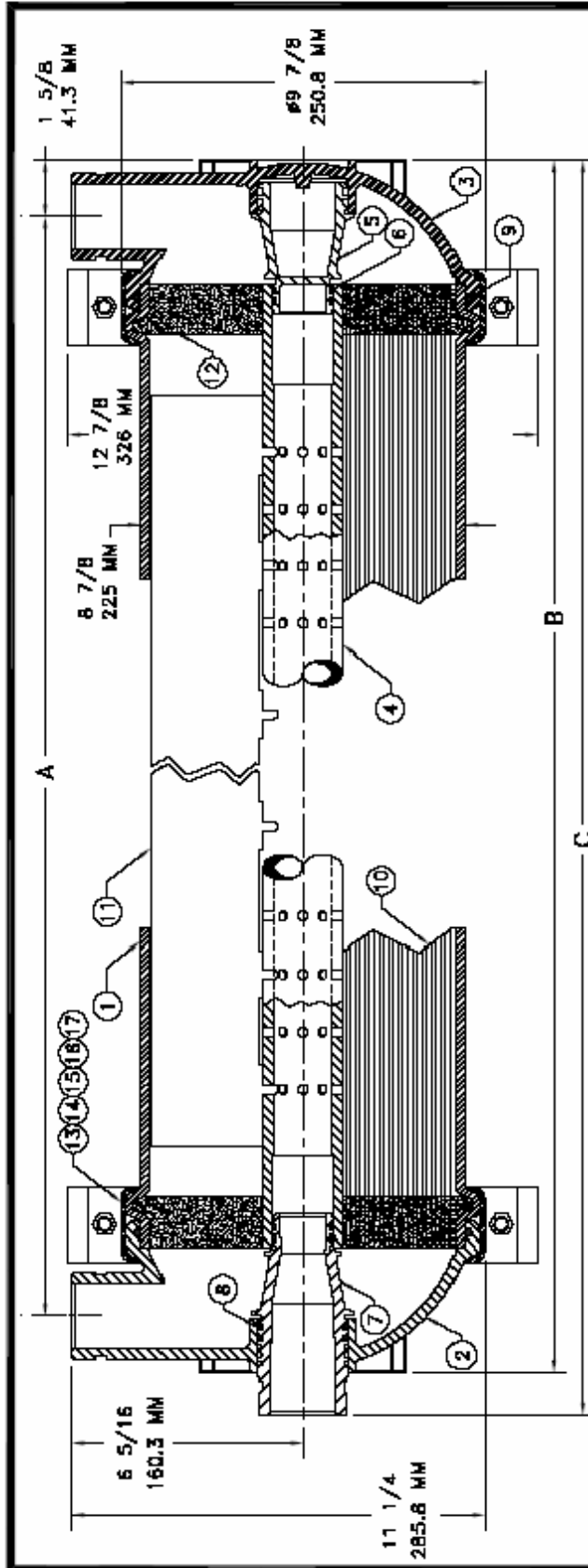
拆装膜组件需要的工具：橡胶槌、扳手、9/16” 扳手

一. 拆卸膜端盖：

1. 停运 HYDRAcap®超滤系统；
2. 解除系统内压力；
3. 排膜块内水；
4. 拧开与膜组件三个进出水口相连的快装接头，排净组件内积水；
5. 将膜组件从支架上取下来；
6. 把膜组件垂直放在光洁地面上；
7. 取下组件两端端盖夹环（PN11541.1000）上的螺丝，垫圈；
8. 拆开不锈钢夹环；
9. 双手抓住顶端盖（PN11536.0000）轻轻扭转向上用力，取下端盖。可用橡胶槌帮助，但不能使用任何金属工具，因为外壳和端盖都由塑料制成，金属工具会对密封表面造成不可恢复的损坏；
10. 取下适配器（产水接口管）（PN11539.1000）；
11. 把膜组件倒过来；
12. 双手抓住底端盖（PN11537.0000）轻轻扭转向上用力，取下端盖。同样地，可用橡胶槌帮助，但不能使用任何金属工具，
13. 取下中心管塞（PN11540.1000）；
14. 膜组件拆卸完毕。

二. 安装膜端盖:

1. 准备好所有需要安装的部件;
2. 彻底清洗干净所有 O 形圈能接触到的表面;
3. 检查 O 形圈好坏状况, 换掉损坏的 O 形圈;
4. 在所有 O 形圈表面涂上润滑剂;
5. 将中心管塞 (PN11540.1000) 插进中心管;
6. 将底端盖 (PN11537.0000) 安装到组件上。因为 O 形圈密封得很紧, 可以用橡胶槌敲击端盖上的凸起的加强筋, 以使端盖与膜壳结合更紧密。注意不要用力过大, 在安装时还要检查两端的进水和浓水端口是否在同一侧和同一条直线上;
7. 装上不锈钢夹环 (PN11541.1000)。如果端盖安装正确, 夹环应该比较容易地卡到端盖和膜壳上。将垫圈和螺丝安装上, **部分**拧紧;
8. 把膜组件倒个方向;
9. 安装适配器 (产水接口管) (PN11539.1000);
10. 将顶部端盖 (PN11536.0000) 安装到组件上。因为 O 形圈密封得很紧, 可以用橡胶槌敲击端盖上的凸起的加强筋, 以使端盖与膜壳结合更紧密。注意不要用力过大, 在安装时还要检查两端的进水和浓水端口是否在同一侧和同一条直线上;
11. 装上不锈钢夹环 (PN11541.1000)。如果端盖安装正确, 夹环应该比较容易地卡到端盖和膜壳上。旋转底盖和顶盖, 使相应端口对齐。将垫圈和螺丝安装上, 用合适的工具**将顶部和底部端盖全部**拧紧,
12. 组件安装完毕。



| MODULE LENGTH | A* | B* | C* |
|---------------|---------------|-------------------|-------------------|
| 40" | 43 (108.2 CM) | 48 1/8 (117.2 CM) | 47 1/4 (120.0 CM) |
| 60" | 63 (160.0 CM) | 66 1/8 (168.0 CM) | 67 1/4 (170.8 CM) |

* ± 1/8" (3.3 MM)

| MODULE WET WEIGHT | VOLUME (L) | |
|--------------------|------------------|------------------|
| | STL. (NOT SHOWN) | STL. (NOT SHOWN) |
| 40" 83 LBS (28 KG) | 25.0 | 24.4 |
| 60" 97 LBS (44 KG) | 37.3 | 36.3 |

| ITEM | DWG. # | PART # | QTY. | NAME |
|------|------------|------------|------|---|
| 1 | 11538 | 11538-0000 | 1 | SHELL, 60" LONG, WHITE PVC |
| 2 | 11538 | 11538-0000 | 1 | END CAP, MOLDED, PORTED |
| 3 | 11537 | 11537-0000 | 1 | END CAP, MOLDED, NON-PORTED |
| 4 | 11486 | 11486-4000 | 1 | CORE TUBE, 60", PVC |
| 5 | 11540 | 11540-1000 | 1 | PLUG, CORE TUBE |
| 6 | 10185-221N | 10185-221N | 4 | O-RING, -221, EPDM, NSF COMPLIANT |
| 7 | 11539 | 11539-1000 | 1 | PRODUCT END ADAPTER, 2" VICTAULIC |
| 8 | 10185-228N | 10185-228N | 2 | O-RING, -228, EPDM, NSF COMPLIANT |
| 9 | 10185-373N | 10185-373N | 2 | O-RING, -373, EPDM, NSF COMPLIANT |
| 10 | B4486-60T3 | B4486-60T3 | 6 | BUNDLE, 60" LONG HOLLOW FIBERS |
| 11 | 11508 | 11508-1000 | 5 | MODULE SEPARATORS, 60" |
| 12 | | | 5 | EPOXY POTTING |
| 13 | 11541 | 11541-1000 | 4 | CLAMP, HALF SECTION |
| 14 | 11541-2000 | 11541-2000 | 4 | SCREW, HEXCAP, 3/8-16, STL., (NOT SHOWN) |
| 15 | 11541-3000 | 11541-3000 | 4 | WASHER, HEXCAP, 3/8, MS15795-6 (NOT SHOWN) |
| 16 | 11541-4000 | 11541-4000 | 4 | WASHER, SPLIT LOCK, 3/8 (NOT SHOWN) |
| 17 | 11541-5000 | 11541-5000 | 4 | NUT, HEAVY HEX, 3/8-16, STL. STL. (NOT SHOWN) |

ABOVE LIST DETAILS DESIGNATED MATERIALS FOR A 60" LONG MODULE. 2" VICTAULIC GROOVED NIPPLE O.D. OF 2" PIPE IS 2 3/8 (60.3 MM).

HYDRANAUTICS
 11719701
 I. SHELBY
 HYDRACOMP ASSEMBLY
 HOLLOW FIBER MODULE
 NSF COMPLIANCE
 B M11566 E
 NOT TO SCALE 1 x 1