

HYDRAcap®MAX 膜组件拆装

本技术服务公告提供有关 HYDRAcap®MAX 膜组件端盖的拆装方面的信息。

当 HYDRAcap®MAX 检测出有断丝时，需隔离出该膜组件，进行气泡试验以便修理断丝。做气泡试验时，应将该膜组件从支架上拆下来，并拆开膜组件的端盖。装 O 形圈或换端盖时也是如此。操作中请注意不要损坏部件，确保膜壳完好。

建议采用提升装置来移动膜组件。拆装一支 HYDRAcap®膜组件端盖和相应部件的时间约为 15 分钟。

拆装膜组件需要的工具：橡胶槌、可调扳手、17mm 和 5/8” 扳手

一. 拆卸膜端盖：

1. 停运 HYDRAcap® MAX 系统；
2. 解除系统内压力；
3. 排掉膜块内进水侧和产水侧的水；
4. 拧开与膜组件管口相连的所有快装接头，排净积水；
5. 将膜组件从支架上取下来；
6. 把膜组件放在一个水平、干净的工作台上；
7. 取下组件两端端盖夹环上的螺丝，垫圈等；
8. 拆开不锈钢夹环；
9. 用橡胶槌敲动产水管口，松开端盖，同时从另一方向拉动端盖；

注意：不能使用任何金属工具，因为外壳和端盖都由塑料制成，金属工具会对密封表面造成不可恢复的损坏。

10. 取下进水适配器，**不能旋转**；
11. 取下浓水适配器；
12. 膜端盖拆卸完毕。

二. 安装膜端盖：

1. 准备好所有需要安装的部件；
2. 彻底清洗干净所有 O 形圈能接触到的表面；
3. 检查 O 形圈好坏状况，换掉损坏的 O 形圈；
4. 在所有 O 形圈表面涂上硅基润滑剂。**不要使用石油基或油基润滑剂；**
5. 把进水适配器插入布气装置中；
6. 浓水适配器放入膜浓水端。为避免损坏 O 形圈，可以边旋转边放进去；
7. 将端盖安装到组件上。因为 O 形圈密封得很紧，可以用橡胶槌敲击端盖上凸起的加强筋，以使端盖与膜壳结合更紧密。**注意不要用力过大。**在安装时还要检查两端的进水和浓水端口是否在同一侧和同一条直线上；如果不在同一条线上，旋转**顶部**端盖，**不能旋转底部端盖。**
8. 装上不锈钢夹环。如果端盖安装正确，夹环应该比较容易地卡到端盖和膜壳上。将垫圈和螺丝安装上，用扳手把**顶部和底部**不锈钢夹环**全部**拧紧；
9. 膜组件安装完毕；
10. 按照 TSB332 的程序，把膜组件安装到膜块上。