

HYDRAcap®MAX 膜组件拆装

本技术服务公告提供有关 HYDRAcap®MAX 膜组件端盖的拆装方面的信息。

介绍

当 HYDRAcap®MAX 检测出有断丝时，需隔离出该膜组件，进行气泡试验以便修理断丝。做气泡试验时，应将该膜组件从支架上拆下来，并拆开膜组件的端盖。装 O 形圈或换端盖时也是如此。操作中请注意不要损坏部件，确保膜壳完好。

建议采用提升装置来移动膜组件。拆装一支 HYDRAcap®膜组件端盖和相应部件的时间约为 15 分钟。

拆装膜组件需要的工具：

1. 橡胶锤
2. 可调扳手
3. 17mm 和 5/8” 扳手

一. 拆卸膜端盖：

1. 停运 HYDRAcap® MAX 系统；
2. 解除系统内压力；
3. 排掉膜块内进水侧和产水侧的水；
4. 拧开与膜组件管口相连的所有快装接头，排净积水；



图 1 快装接头示例

5. 将膜组件从支架上取下来；
6. 把膜组件放在一个水平、干净的工作台上；
7. 取下组件两端端盖夹环上的螺丝，垫圈等；



图 2 松开螺丝

8. 拆开不锈钢夹环；



图 3 拆下端盖夹环

9. 用橡胶锤敲动产水管口，松开端盖，同时从另一方向拉动端盖；

注意：不能使用任何金属工具，因为外壳和端盖都由塑料制成，金属工具会对密封表面造成不可恢复的损坏。



图 3 橡胶锤敲动后，端盖脱离组件

10. 取下进水适配器，**不能旋转**；
11. 取下浓水适配器；
12. 膜端盖拆卸完毕。

二. 安装膜端盖：

1. 准备好所有需要安装的部件；
2. 彻底清洗干净所有 O 形圈能接触到的表面；
3. 检查 O 形圈好坏状况，换掉损坏的 O 形圈；
4. 在所有 O 形圈表面涂上硅基润滑剂；

注意：不要使用石油基或油基润滑剂。

5. 把进水适配器插入布气装置中；

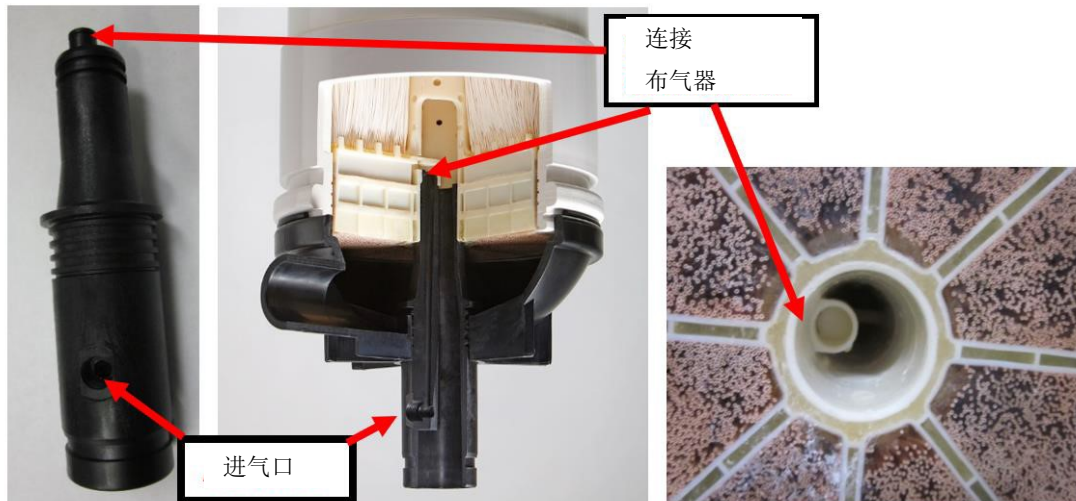


图 5 适配器正确安装至布气装置的剖视图

6. 浓水适配器放入膜浓水端；

注意：为避免损坏 O 形圈，可以边缓慢旋转边放进去。

7. 将端盖安装到组件上。因为 O 形圈密封得很紧, 可以用橡胶锤敲击端盖上凸起的加强筋, 以使端盖与膜壳结合更紧密。

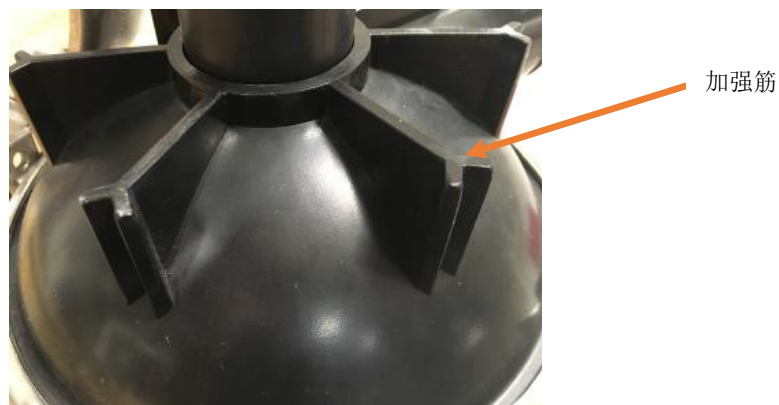


图 6 可用橡胶锤敲击的端盖上的加强筋

8. **注意不要用力过大。**在安装时还要检查两端的产水口是否在同一侧和同一条直线上；如果不在同一条线上，旋转**顶部**端盖，**不能**旋转**底部**端盖。



图 7 对齐产水管口



图 8 安装示例

9. 装上不锈钢夹环。如果端盖安装正确，夹环应该比较容易地卡到端盖和膜壳上。将垫圈和螺丝安装上，用扳手把**顶部和底部**不锈钢夹环**全部**拧紧；
10. 膜组件安装完毕；
11. 按照 TSB332 的程序，把膜组件安装到膜块上。