

SanRO 热消毒膜的热消毒和消毒指南

SanRO-HS热消毒导则

新的热消毒膜元件在首次使用之前需进行热稳定处理。新膜或定期热消毒的推荐步骤包括以下内容：

- 排空系统内存液，用无余氯的反渗透产水进行低压冲洗。
- 用无氯反渗透产水（~45℃），在低压（<1.7bar）条件下循环。
- 按照不超过4℃ /分钟的速度将冲洗水温度提高到85℃。
- 根据需保持消毒温度至少60分钟。
- 按照不超过7℃ /分钟的速度降低冲洗水温度至45℃。
- 采用无氯反渗透产水对系统进行充分冲洗。
- 在调试新膜系统时，不要将产水循环。
- 在第一级系统调试好之前，不要启动第二级系统。

SanRO-HS消毒指南

SanRO 系统需要定期消毒。为了去除生物污染物，过氧化氢溶液或过氧化氢/过氧乙酸共混液可用于消毒。请注意水中不能有过渡金属（铁、锰等），否则会造成膜元件的催化氧化。过氧化氢浓度不能超过 0.1%，消毒时温度不能超过 25℃，且应在酸性条件下。

- 压力控制在2 - 4 bar，循环1小时。
- 在重新启动系统工作之前，请用反渗透产水对系统充分冲洗系统。

注意：关于热消毒型膜元件的清洗，请参见TSB 207。